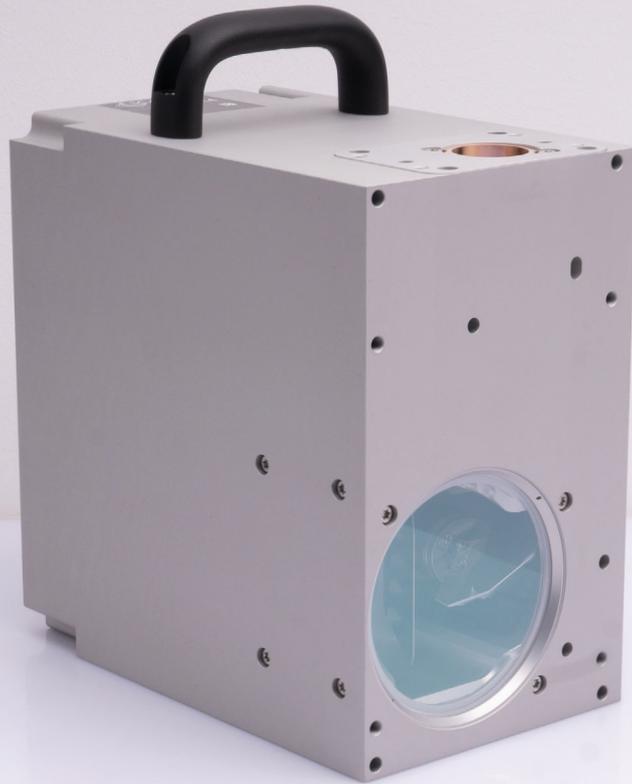


Neu!



**excelliSCAN 30 ARRAY**

**Mehr Produktivität für die additive Fertigung**

## Das excelliSCAN-System speziell für die additive Fertigung

Der excelliSCAN 30 ARRAY ist speziell für die Additive Fertigung angepasst und überzeugt vor allem durch seine kompakte Bauweise. Zudem enthält er weitere Features, die ihn zum optimalen Werkzeug für anspruchsvolle AM-Applikationen machen:

- Hoher Bildfeldüberlapp in Mehrkopfanlagen
- SCANAhead-Regelungstechnik
- Temperatursensoren zur Systemüberwachung
- Herausragende Dynamikperformance

### Ready for SCANmotionControl

- Kürzeste Prozesszeiten durch optimale Nutzung von Scannerdynamik und Laserleistung
- Höchste Genauigkeit und exakte Lasersteuerung
- Einfache Trajektorienplanung und Simulation: ‚What you see is what you get‘



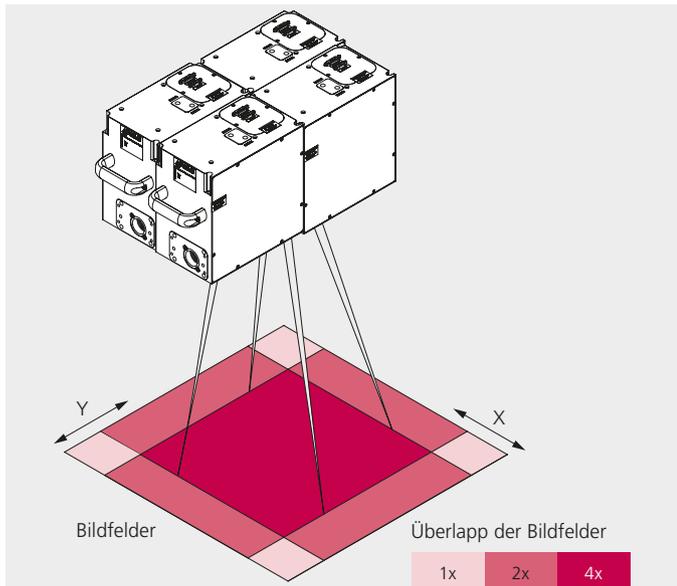
Mehr Informationen zu SCANmotionControl im Video:



## Hoher Bildfeldüberlapp

Die schlanke Bauweise und eine optimierte Galvo-Position erlaubt eine enge Aneinanderreihung der Systeme in einer Mehrkopfanlage.

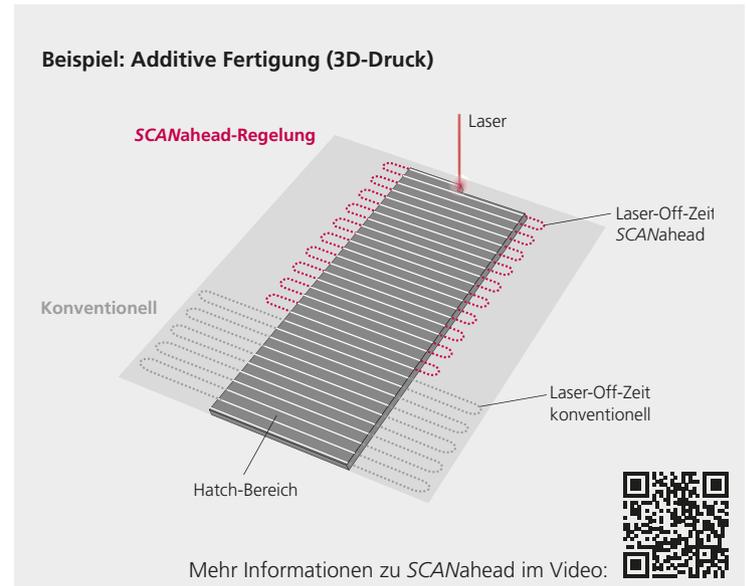
**Ihre Vorteile:** hohe Produktivität, einfache Integration, mehr Freiheit bei der Prozessgestaltung



## SCANahead-Regelungstechnik

Die maximale Beschleunigung und Abbremsung reduziert Umkehrwege deutlich.

**Ihr Vorteil:** kürzere Prozesszeiten



## Präzision & Stabilität

<b>Wiederholgenauigkeit</b> (RMS) [ $\mu$ rad]	< 0,4
<b>Dither</b> (RMS) [ $\mu$ rad]	< 1,6
<b>Nichtlinearität</b> <sup>(1)</sup> [mrad]	< 0,5
<b>Temperaturdrift</b>	
Offset [ $\mu$ rad/K]	< 10
Gain [ppm/K]	< 5
<b>Langzeitdrift</b>	
24-Std.-Drift (nach drei Stunden) <sup>(2)</sup>	
Offset [ $\mu$ rad]	< 20
Gain [ppm]	< 25

## Dynamik

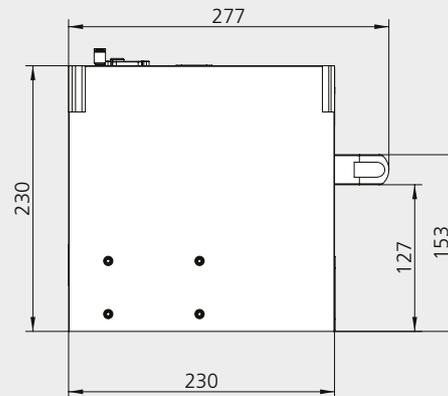
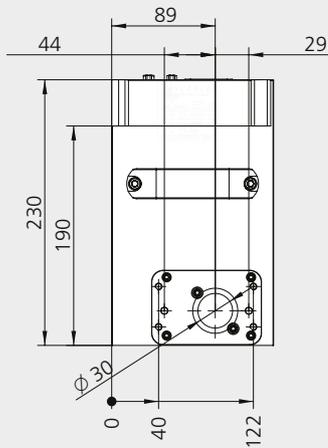
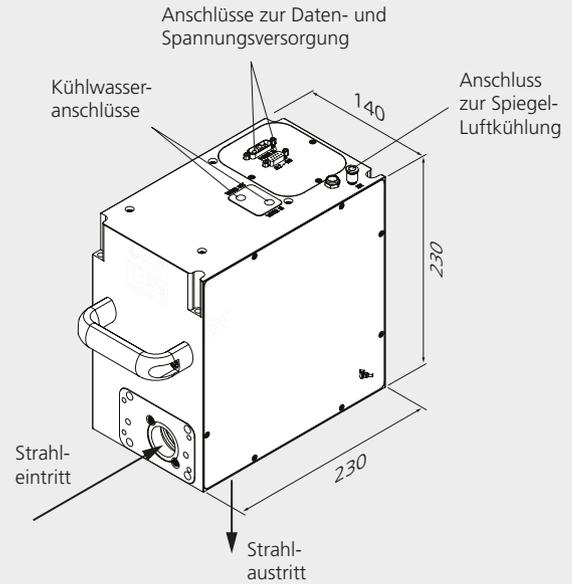
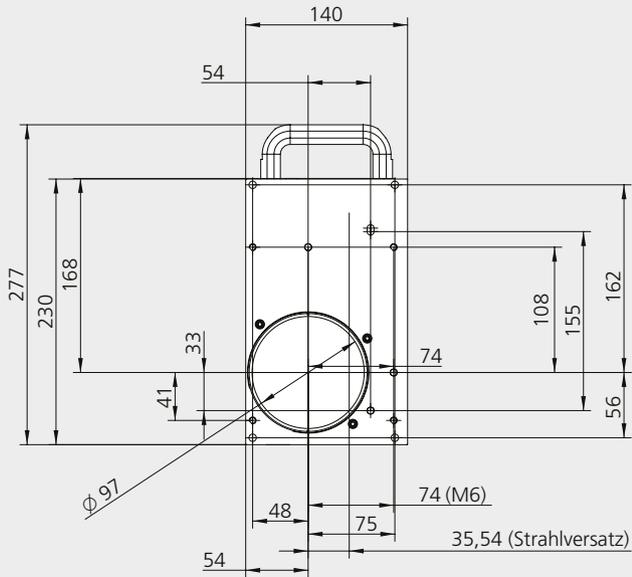
<b>Schleppverzug</b> [ms]	0
<b>Beschleunigung</b> [ $\text{rad/s}^2$ ]	130.000
<b>Maximale Geschwindigkeit</b> [m/s]	70

## Weitere Spezifikationen

<b>Optische Werte</b>	
Typischer Auslenkwinkel [rad]	$\pm 0,37$
Abweichung des Auslenkwinkels [mrad]	< 5
Abweichung von der Nullposition [mrad]	< 5
<b>Wellenlänge</b> [nm]	1060 – 1085
<b>Max. Laserleistung</b> [kW]	2
<b>Versorgungsspannung</b> (RMS)	48 V, 5 A
<b>Schnittstelle</b>	SL2-100
<b>Gewicht</b> [kg]	ca. 9

<sup>(1)</sup> bezogen auf 0.77 rad <sup>(2)</sup> bei konstanter Umgebungstemperatur und Belastung  
(alle Winkelangaben optisch, alle Spezifikationen sind vorläufig)

# Technische Zeichnungen



alle Maße in mm

10/2024 Änderungen vorbehalten.  
Produktfotos sind unverbindlich und können Sonderausstattungen enthalten.  
Fotos Herstellungsprozess und Kupferbauteil: EOS GmbH