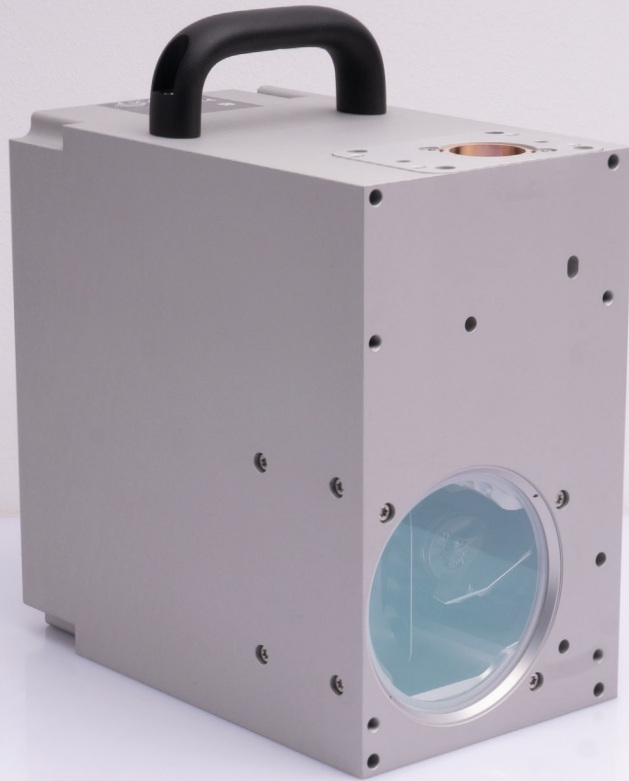


Neu!



excelliSCAN 30 ARRAY

Mehr Produktivität für die additive Fertigung

Das excelliSCAN-System speziell für die additive Fertigung

Der excelliSCAN 30 ARRAY ist speziell für die Additive Fertigung angepasst und überzeugt vor allem durch seine kompakte Bauweise. Zudem enthält er weitere Features, die ihn zum optimalen Werkzeug für anspruchsvolle AM-Applikationen machen:

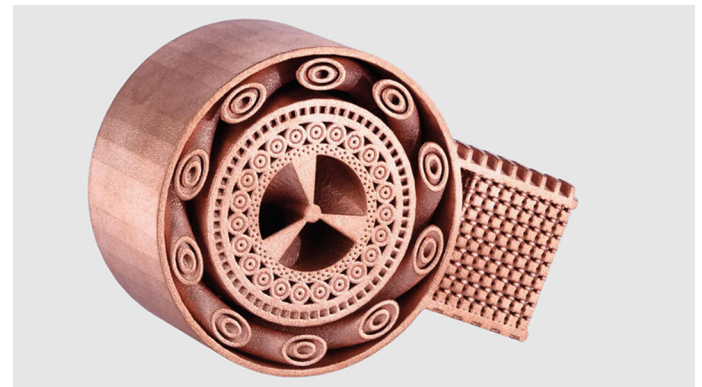
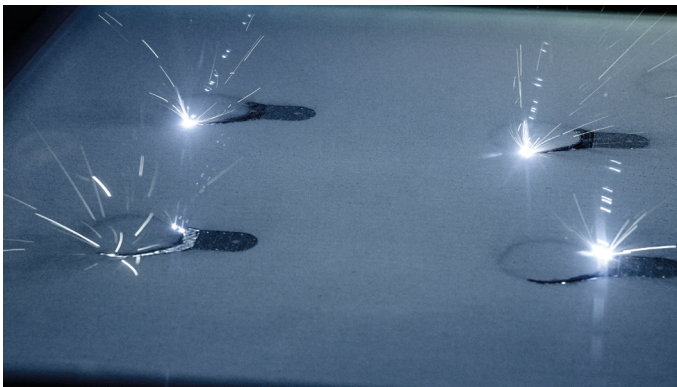
- Hoher Bildfeldüberlapp in Mehrkopfanlagen
- SCANAhead-Regelungstechnik
- Temperatursensoren zur Systemüberwachung
- Herausragende Dynamikperformance

Ready for SCANmotionControl

- Kürzeste Prozesszeiten durch optimale Nutzung von Scannerdynamik und Laserleistung
- Höchste Genauigkeit und exakte Lasersteuerung
- Einfache Trajektorienplanung und Simulation: ‚What you see is what you get‘



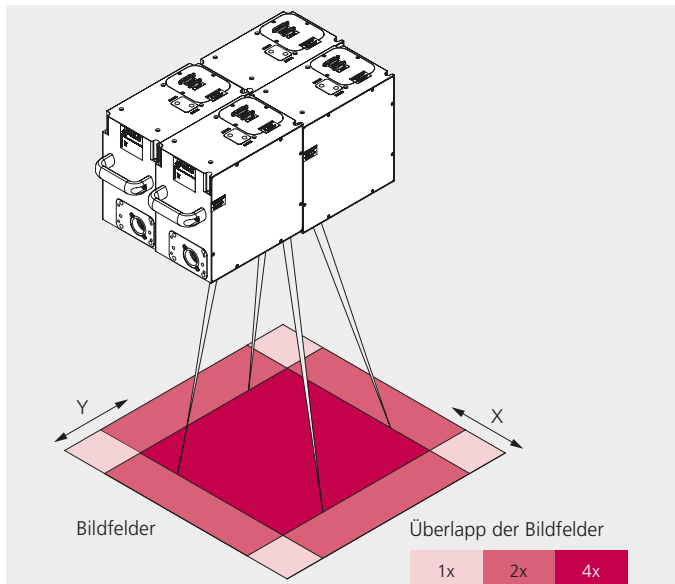
Mehr Informationen zu SCANmotionControl im Video:



Hoher Bildfeldüberlapp

Die schlanke Bauweise und eine optimierte Galvo-Position erlaubt eine enge Aneinanderreihung der Systeme in einer Mehrkopfanlage.

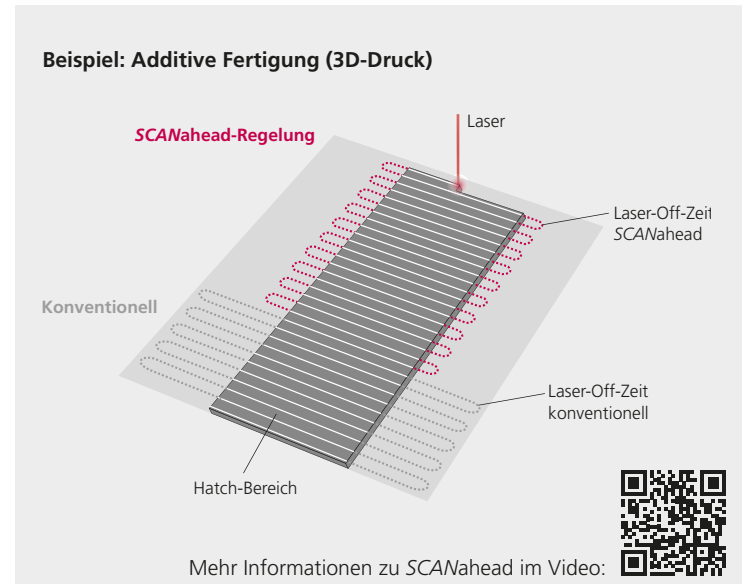
Ihre Vorteile: hohe Produktivität, einfache Integration, mehr Freiheit bei der Prozessgestaltung



SCANahead-Regelungstechnik

Die maximale Beschleunigung und Abbremsung reduziert Umkehrwege deutlich.

Ihr Vorteil: kürzere Prozesszeiten



Präzision & Stabilität

Wiederholgenauigkeit (RMS) [μrad]	< 0,4
Dither (RMS) [μrad]	< 1,6
Nichtlinearität ⁽¹⁾ [mrad]	< 0,5
Temperaturdrift	
Offset [$\mu\text{rad}/\text{K}$]	< 10
Gain [ppm/K]	< 5
Langzeitdrift	
24-Std.-Drift (nach drei Stunden) ⁽²⁾	
Offset [μrad]	< 20
Gain [ppm]	< 25

Dynamik

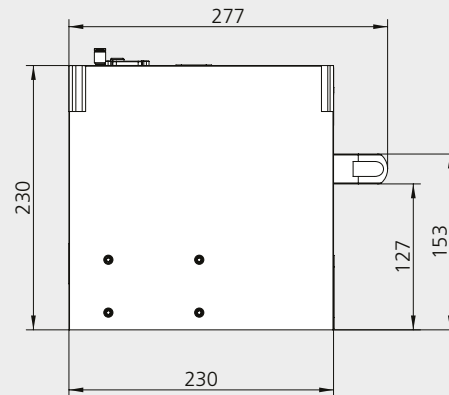
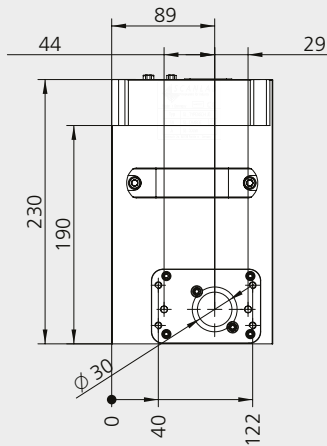
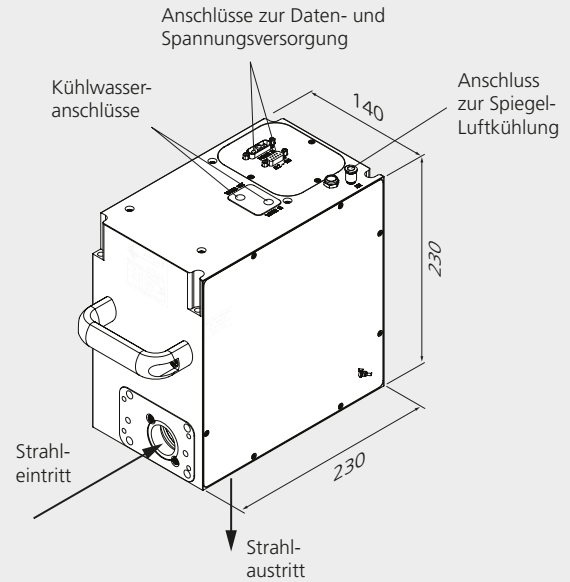
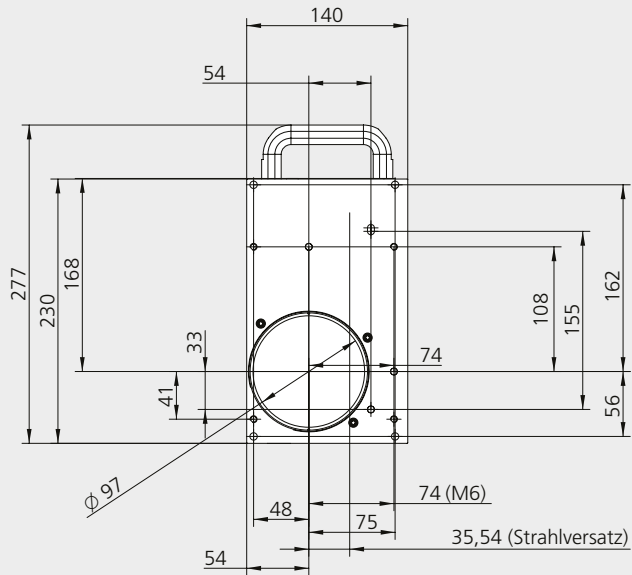
Schleppverzug [ms]	0
Beschleunigung [rad/s^2]	130.000
Maximale Geschwindigkeit [m/s]	70

Weitere Spezifikationen

Optische Werte	
Typischer Auslenkwinkel [rad]	$\pm 0,37$
Abweichung des Auslenkwinkels [mrad]	< 5
Abweichung von der Nullposition [mrad]	< 5
Wellenlänge [nm]	1060 – 1085
Max. Laserleistung [kW]	2
Versorgungsspannung (RMS)	48 V, 5 A
Schnittstelle	SL2-100
Gewicht [kg]	ca. 9

⁽¹⁾ bezogen auf 0.77 rad ⁽²⁾ bei konstanter Umgebungstemperatur und Belastung
(alle Winkelangaben optisch, alle Spezifikationen sind vorläufig)

Technische Zeichnungen



alle Maße in mm

10/2024 Änderungen vorbehalten.
Produktfotos sind unverbindlich und können Sonderausstattungen enthalten.
Fotos Herstellungsprozess und Kupferbauteil: EOS GmbH